

**SENIOR CERTIFICATE EXAMINATION**  
**SENIORSERTIFIKAAT-EKSAMEN**



**OCTOBER / NOVEMBER**  
**OKTOBER / NOVEMBER**

**2004**

**TECHNICAL DRAWING**

***TEGNIESE TEKENE***

**(Second Paper: Drawing)**  
***(Tweede Vraestel: Tekene)***

**LG**

**711-3/2 LS**

TECHNICAL DRAWING LG: Paper 2  
Question Paper & Answer Book

**3 pages**  
**3 bladsye**



**COPYRIGHT RESERVED / KOPIEREG VOORBEHOU**  
**APPROVED BY UMALUSI / GOEDGEKEUR DEUR UMALUSI**



GAUTENGSE DEPARTEMENT VAN ONDERWYS  
SENIORSERTIFIKAAT-EKSAMEN

TEGNIесе TEKENE LG  
(Tweede Vraestel: Tekene)

TYD: 3 uur

PUNTE: 150

---

---

**INSTRUKSIES:**

- Beantwoord AL die vrae.
  - Skryf jou eksamennommer op elke antwoordblad in die ruimte wat daarvoor voorsien word.
  - Alle konstruksie- en projeksielyne moet getoon word.
  - Slordige werk sal geenaliseer word.
- 
- 

**VRAAG 1**

**Figuur 1** toon 'n vooraansig en linkeraansig in eerstehoekse ortografiese projeksie van 'n metaalgietstuk. Moenie die aansigte teken nie, maar gebruik die aansigte en maak 'n netjiese isometriese tekening van die metaalgietstuk.

Gebruik beginpunt **A** in **Figuur 1.1** om die tekening mee te begin.

[36]

**VRAAG 2**

**Figuur 2** toon die profiel van 'n drukarm. Teken die gegewe profiel volgens 'n skaal van 1:2. Alle konstruksiellyne moet getoon word.

Toon minstens 12 (twaalf) mates en drukskryf die titel en skaal netjies onderaan die tekening.

Gebruik die hartlyne (middellyne) en beginpunte in **Figuur 2.1** om die tekening mee te begin.

[54]

GAUTENG DEPARTMENT OF EDUCATION  
SENIOR CERTIFICATE EXAMINATION

TECHNICAL DRAWING LG  
(Second Paper: Drawing)

TIME: 3 hours

MARKS: 150

---

---

**INSTRUCTIONS:**

- Answer ALL questions.
  - Write your examination number in the space provided on each answer sheet.
  - All construction and projection lines must be shown.
  - Untidy work will be penalized.
- 
- 

**QUESTION 1**

**Figure 1** shows a front view and a left side view in first-angle orthographic projection of a metal casting. Do not copy these views, but use them to make a neat isometric drawing of the metal casting.

Use starting point **A** in **Figure 1.1** to start this drawing.

**[36]**

**QUESTION 2**

**Figure 2** shows the profile of a pressure arm. Draw this profile to a scale of 1:2. All construction lines must be shown.

Show at least 12 (twelve) dimensions, and neatly print the title and scale below the drawing.

Use the centre lines and starting points in **Figure 2.1** to start this drawing.

**[54]**

### VRAAG 3

**Figuur 3** toon 'n isometriese aansig van 'n masjienkomponent. Moet nie die aansig teken nie, maar teken in derdehoekse ortografiese projeksie volgens 'n skaal van 1:1 die volgende aansigte:

- 3.1 'n Vooraansig in die rigting van die pyltjie **A**
- 3.2 'n Linkeraansig in die rigting van die pyltjie **B**
- 3.3 'n Bo-aansig in die rigting van die pyltjie **C**

Gebruik die inligting in **Figuur 3.1** op die antwoordblad om die vraag mee te begin.

Geen verborge dele of enige mates word verlang nie.

[38]

### VRAAG 4

**Figuur 4** toon die profiel van 'n hefboom. Gebruik slegs 'n potlood en uitveër en maak 'n netjiese vryhandskets van die hefboom.

Geen mates word verlang nie.

Gebruik die gegewe beginpunte en sirkels in **Figuur 4.1** om die tekening mee te begin.

[22]

**TOTAAL: 150**

EINDE

### QUESTION 3

**Figure 3** shows an isometric view of a machine component. Do not reproduce this view but draw in third-angle orthographic projection, to a scale of 1:1, the following views:

- 3.1 A front view in the direction of the arrow **A**
- 3.2 A left side view in the direction of the arrow **B**
- 3.3 A top view in the direction of the arrow **C**

Use the information in **Figure 3.1** on the answer sheet to start this question.

No hidden details or any dimensions are required.

**[38]**

### QUESTION 4

**Figure 4** shows the profile of a lever. Use only an eraser and a pencil and make a neat freehand drawing of this lever.

No dimensions are required.

Use the given starting points and circles in **Figure 4.1** to start this drawing.

**[22]**

**TOTAL: 150**

**END**