

2011

Roll No.

Answer Sheet No. _____

Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator. _____



StudentBounty.com

ویلڈنگ - ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر: 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصارل لازمی ہے۔ اس کے جوابات پرچہ ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پیلے میں منٹ میں مکمل کر کے ہم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کاٹ کر دو بار لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیڈ پینل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف ر ب ج رو میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) اے۔ سی ٹرانسفارمر زیادہ وولٹیج کو آؤٹ پٹ پر..... میں تبدیل کرتا ہے۔
الف۔ درمیانے وولٹیج ب۔ زیادہ وولٹیج ج۔ کم وولٹیج د۔ کسی وولٹیج پر نہیں
- (ii) جوڑکے بغیر دھات ایک..... ہے۔
الف۔ الائنے ب۔ نان فیرس ج۔ خام مال د۔ فیرس
- (iii) سٹیل کو کتنے بڑے گروہوں میں تقسیم کیا جاتا ہے؟
الف۔ دو ب۔ تین ج۔ چھ د۔ چار
- (iv) جب لوہے میں کاربن کی مقدار بڑھائی جائے، تو یہ کیسا ہو جاتا ہے؟
الف۔ سخت ب۔ نرم ج۔ تار پذیر د۔ ورق پذیر
- (v) جوڑکی بنیادی طور پر کتنی اقسام ہیں؟
الف۔ تین ب۔ چار ج۔ پانچ د۔ چھ
- (vi) پینٹل کا نقطہ پگھلاؤ کیا ہے؟
الف۔ 910 ڈگری سینٹی گریڈ ب۔ 210 ڈگری سینٹی گریڈ ج۔ 810 ڈگری سینٹی گریڈ د۔ 510 ڈگری سینٹی گریڈ
- (vii) برقی شعلہ کی کتنی اقسام ہیں؟
الف۔ دو ب۔ تین ج۔ چار د۔ پانچ
- (viii) مندرجہ میں سے کون سی فیرس دھات ہے؟
الف۔ ایلومینیم ب۔ تانبا ج۔ پینٹل د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر: _____

برائے ممتحن: _____

WELDING SSC-II

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 30

NOTE:- Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

- Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)
- What is meant by Ferrous and Non-ferrous metals?
 - What is the melting point of Copper?
 - What is the working principle of A.C welding transformer?
 - Define Arc Welding Electrode.
 - What per cent of carbon is present in Pig iron?
 - What are the Step-up and Step-down transformers?
 - What is the per second frequency of A.C in Pakistan?
 - What are the types of Steel?

SECTION - C (Marks 14)

- Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)
- Q. 3 What is Electric ARC? Describe its types in detail.
- Q. 4 Describe the types of Arc Welding Electrodes.
- Q. 5 Write notes on the following: (i) Arc Length (ii) D.C Generator

حصہ دوم (کل نمبر 18)

- سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں: (6x3=18)
- فیرس اور نان فیرس دھاتوں سے کیا مراد ہے؟ (ii) تانبے کا نقطہ پگھلاؤ کیا ہوتا ہے؟
 - A.C ویلڈنگ ٹرانسفارمر کس اصول پر کام کرتا ہے؟ (iii) آرک ویلڈنگ الیکٹروڈ کی تعریف کیجیے۔
 - پگ آئرن میں کاربن کی مقدار کتنے فیصد ہوتی ہے؟ (vi) سٹیپ آپ اور سٹیپ ڈاؤن ٹرانسفارمر کیا ہوتے ہیں؟
 - پاکستان میں A.C کتنے سائیکل فی سیکنڈ پر حرکت کرتی ہے؟ (vii)
 - سٹیپل کی کون سی اقسام ہیں؟ (viii)

حصہ سوم (کل نمبر 14)

- (کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔) (2x7=14)
- سوال نمبر ۳: برقی شعلہ کیا ہے؟ اس کی اقسام تفصیلاً بیان کریں۔
- سوال نمبر ۴: آرک ویلڈنگ الیکٹروڈ کی اقسام بیان کریں۔
- سوال نمبر ۵: مندرجہ ذیل پر نوٹ لکھیں:
- الف: برقی شعلہ کی لمبائی ب: ڈی سی جنریٹر