



Roll No.

Answer Sheet No. _____

Sig. of Candidate. _____

Sig. of Invigilator. _____

WELDING SSC-I
SECTION - A (Marks 08)

Time allowed: 20 Minutes

NOTE:- Section-A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself. It should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintendent. Deleting/overwriting is not allowed. Do not use lead pencil.

Q. 1 Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.

- (i) Technical drawing makes the job of worker _____.
 - A. Easier
 - B. Difficult
 - C. Complex
 - D. Irregular
- (ii) The minimum measurement which can be taken by Vernier caliper is _____.
 - A. 1.2 mm
 - B. 0.02 mm
 - C. 0.2 mm
 - D. 0.002 mm
- (iii) Center punch is a _____ tool.
 - A. Cutting
 - B. Marking
 - C. Measuring
 - D. Drilling
- (iv) Hacksaw is used to cut all kinds of metals except _____.
 - A. Tempered steel
 - B. Mild steel
 - C. Stainless steel
 - D. Low carbon steel
- (v) The length of file is considered from point to _____.
 - A. Heel
 - B. Tang
 - C. Handle
 - D. Face
- (vi) Braze welding is a type of _____.
 - A. Gas Welding
 - B. Arc Welding
 - C. Silver Brazing
 - D. Cast iron
- (vii) How many types of drawing are there?
 - A. 5
 - B. 4
 - C. 3
 - D. 1
- (viii) How many kinds of Welding torch are there?
 - A. 2
 - B. 3
 - C. 4
 - D. 6

For Examiner's use only:

Total Marks:

Marks Obtained:

Roll No.

Answer Sheet No. _____



Sig. of Candidate: _____

Sig. of Invigilator: _____

ویلڈنگ ایس ایس سی-1

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حوازل لازمی ہے۔ اس کے جوابات پرچہ پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پہلے میں منٹ میں مکمل کر کے ہالمرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کات کر دو اور کھینے کی اجازت نہیں ہے۔ لیڈ پینل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر 1: دیے گئے الفاظ یعنی الف ا ب ج 1 د میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) میکینیکل ڈرائنگ ورکر کے کام کو _____ ہائی ہے۔
 الف۔ آسان
 ب۔ مشکل
 ج۔ پیچیدہ
 د۔ بے قاعدہ
- (ii) ورزیر کی پری سے کم از کم _____ تک پینٹس لی جاسکتی ہے۔
 الف۔ 1.2 مم
 ب۔ 0.02 مم
 ج۔ 0.2 مم
 د۔ 0.002 مم
- (iii) سنٹریج (سمہ) ایک _____ اوزار ہے۔
 الف۔ کٹنگ کا
 ب۔ نشان دہی کا
 ج۔ پینٹس کا
 د۔ ڈرائنگ کا
- (iv) لوہے کی آری (Hacksaw) _____ کے علاوہ تمام قسم کی دھاتوں کو کاٹنے کے لیے استعمال ہوتی ہے۔
 الف۔ ٹیپر ڈسٹیل
 ب۔ مائیلڈ سٹیل
 ج۔ سٹین لیس سٹیل
 د۔ لو (کم) کاربن سٹیل
- (v) ریٹی کی لمبائی پوائنٹ سے _____ تک تصور کی جاتی ہے۔
 الف۔ ہیبل (Heel)
 ب۔ ٹینگ (Tang)
 ج۔ ہینڈل (Handle)
 د۔ فیس (Face)
- (vi) بریز ویلڈنگ _____ کی ایک قسم ہے۔
 الف۔ گیس ویلڈنگ
 ب۔ سلور بریزنگ
 ج۔ آرک ویلڈنگ
 د۔ کاسٹ آئرن
- (vii) ڈرائنگ کی کتنی اقسام ہیں؟
 الف۔ 5
 ب۔ 4
 ج۔ 3
 د۔ 1
- (viii) ویلڈنگ ٹاریج کی کتنی اقسام ہیں؟
 الف۔ دو
 ب۔ تین
 ج۔ چار
 د۔ چھ

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے محترم:



WELDING SSC-I

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE:- Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION – B (Marks 18)

Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) Define Gas Welding.
- (ii) Write down the procedure for preparing acetylene gas from calcium carbide.
- (iii) Differentiate between high pressure and low pressure Gas Welding.
- (iv) What is the use of flat chisel?
- (v) Draw the diagram of file and label its parts.
- (vi) Write a short note on Soldering.
- (vii) What is the use of flux in Gas Welding?
- (viii) Why is safety lecture necessary?

SECTION – C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Q. 3 Explain the tools and equipment of Gas Welding.
- Q. 4 Write down the types of welding flame in detail.
- Q. 5 Explain hacksaw, its use and proper procedure of using.

حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل میں سے کوئی سے چھ (06) اجزاء کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) گیس ویلڈنگ کی تعریف کریں۔
- (ii) کبھی کاربائیڈ سے ایسی ٹیلین گیس تیار کرنے کا طریقہ تحریر کریں۔
- (iii) ہائی پریشر اور لو پریشر گیس ویلڈنگ میں فرق تحریر کریں۔
- (iv) فلیٹ جھین کا استعمال کیا ہے؟
- (v) ریتی کی شکل بنا کر اس کے حصوں کے نام لکھیں۔
- (vi) سولڈرنگ پر مختصر نوٹ لکھیے۔
- (vii) گیس ویلڈنگ میں فلکس کس کام آتا ہے؟
- (viii) سیٹھی لیکچر کیوں ضروری ہے؟

حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: گیس ویلڈنگ کے اوزاروں اور سامان کی وضاحت کریں۔
- سوال نمبر ۴: ویلڈنگ فلم (شعلے) کی اقسام تفصیلاً تحریر کریں۔
- سوال نمبر ۵: بیک سا، اس کا استعمال اور اسے استعمال کرنے کے صحیح طریقہ کار کی تفصیل سے وضاحت کریں۔