



2010

Roll No.

Answer Sheet No. \_\_\_\_\_

Sig. of Candidate \_\_\_\_\_

Sig. of Invigilator \_\_\_\_\_

## ویلڈنگ - ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر: 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پر پے پر پے دیے جائیں گے۔ اس کو پچھلے میں منٹ میں مکمل کر کے تاہم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کٹ کر دوبارہ کھینے کی اجازت نہیں۔ لیزنٹل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر: دیے گئے الفاظ یعنی الف ب ج د میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔

- (i) کاسٹ آرن (دیگی لوہے) کی کتنی اقسام ہیں؟  
الف۔ دو ب۔ تین ج۔ چار د۔ پانچ
- (ii) دھاتوں کو کتنے گروپوں میں تقسیم کیا جاتا ہے؟  
الف۔ ایک ب۔ دو ج۔ پانچ د۔ سات
- (iii) وزن میں ہلکی ہونے کی وجہ سے مندرجہ ذیل میں سے کون سی دھات جہاز سازی کی صنعت میں استعمال ہوتی ہے؟  
الف۔ ایلومینیم ب۔ قلعی ج۔ پیتل د۔ تانبا
- (iv) ویلڈنگ کے دوران واٹر برش کس لیے استعمال ہوتا ہے؟  
الف۔ زمین کی صفائی کے لیے ب۔ دھات کی صفائی کے لیے  
ج۔ تیل کو صاف کرنے کے لیے د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (v) ویلڈنگ الیکٹروڈ کے کتنے حصے ہوتے ہیں؟  
الف۔ تین ب۔ چار ج۔ پانچ د۔ سات
- (vi) جوڑ کے بغیر دھات ایک ..... ہے۔  
الف۔ فیرس ب۔ خام مال ج۔ نان فیرس د۔ الائن
- (vii) درج ذیل میں سے کون سی نان فیرس دھات ہے؟  
الف۔ ایلومینیم ب۔ تانبا ج۔ پیتل د۔ درج شدہ تمام
- (viii) سٹیل کو کتنے گروپوں میں تقسیم کیا جاتا ہے؟  
الف۔ دو ب۔ تین ج۔ چار د۔ پانچ

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے متحن:



## WELDING SSC-II

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE:- Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

### SECTION - B (Marks 18)

- Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each question should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)
- List any three mechanical properties of metals.
  - List any three methods of identification of metals.
  - Differentiate between A.C and D.C welding transformers.
  - Name any three types of Arc welding electrodes.
  - What is meant by Bend test? Also draw the diagram.
  - What is the Cutting torch?
  - What is the Spot welding?
  - Write down any three properties of Submerged Arc welding.

### SECTION - C (Marks 14)

- Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)
- Describe in detail the methods of heat treatment of metals.
  - Describe the safety precautions about Arc welding.
  - Describe the types of Welding joint.

### حصہ دوم (کل نمبر 18)

- سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں: (18 = 3 x 6)
- دھاتوں کی کوئی سی تین مکینیکل خصوصیات کے نام لکھیں۔ (ii) دھاتوں کی پہچان کے کوئی سے تین طریقوں کے نام لکھیں۔
  - اے سی اور ڈی سی ویلڈنگ ٹرانسفارمر میں فرق تحریر کریں۔ (iii)
  - آرک ویلڈنگ الیکٹروڈ کی کوئی سی تین اقسام کے نام لکھیں۔ (iv) بینڈ ٹیسٹ سے کیا مراد ہے؟ ڈائیگرام بھی بنائیں۔
  - کننگ ٹارچ کیا ہے؟ (vi) سپاٹ ویلڈنگ کیا ہے؟ (vii)
  - سب مرچڈ آرک ویلڈنگ کی کوئی سی تین خصوصیات لکھیں۔ (viii)

### حصہ سوم (کل نمبر 14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں)

- سوال نمبر ۳: دھاتوں پر عمل حرارت کے طریقوں کو تفصیل سے بیان کریں۔
- سوال نمبر ۴: آرک ویلڈنگ سے متعلق حفاظتی اقدامات بیان کریں۔ سوال نمبر ۵: ویلڈنگ جوڑی کی اقسام بیان کریں۔